





LA RESINE HYPERFLOOR -2K

TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION



FAMILLE DES RESINES

- Elastomère de Polyuréthanne Liant Bi-composants Sans Solvants Permettant la réalisation de Revêtements Filmogènes, Semi-épais ou Epais.
- Classification AFNOR NFT 36.005 : Famille I Classe 6a
- Nomenclature suivant règlement CEE N° 205/92 : 3909 50 10 Code UN : 1139



DOMAINES D'APPLICATION

- Revêtements de Sols Industriels, soumis à de très fortes Contraintes Mécaniques d'Exploitations, Trafics Piétons et Circulations d'Engins de Manutention :

Ateliers de Production - Entrepôts - Stockages - Centres Logistiques - Ateliers de Mécaniques Zones de Conditionnements - Parc de Stationnements - Quais - Ponts de Navires et Tankers - Matériels Roulants de Transports humains ou de marchandises, ...



- Revêtements de Sols, soumis à de très fortes contraintes d'Anti-poussières, d'Hygiène, d'Alimentarité ou de Décontamination :

Salles Blanches - Sites Pharmaceutiques - Usines Cosmétiques - Chambres Froides Cuisines Collectives - Hôpitaux - Cliniques - Centres de Soins - Laboratoires - Maisons de Santé - Industries Nucléaires - Fabrications Agro-alimentaires - Locaux d'Elevages,...



- Sols Collectifs. Décoratifs ou Fonctionnels, soumis à des Trafics Intenses :

Lieux Publics - Crèches - Groupes Scolaires - Universités - Bureaux - Vestiaires - Circulations Boutiques - Magasins - Show-rooms - Centres Commerciaux - Marchés - Supermarchés Discothèques - Patinoires cinémas - Théâtres - Lieux d'expositions - Salons - Galeries Aéroports - Gares - Parkings, ...



- Coatings de Protections, soumis à des Contraintes Mécaniques et/ou Chimiques : Locaux de Charges Batteries - Réservoirs d'Eaux Usées - Bassins d'Eaux Potables - Cuves Silos - Châteaux d'Eaux - Caniveaux - Collecteurs - Stockages de Déchets - Sur tous types de Supports, Volumes et Formes, ...

Cette liste d'applications n'est pas exhaustive - Consulter ALCHIMICA France



ASPECTS FONCTIONNELS

- . Réalisations de Revêtements Autolissants ou Raclés, en filmogènes, semi-épais ou épais, continus sans joints
- . Imperméable à l'Eau



- . Hautes Résistances à l'Abrasion Agressions Mécaniques / Thermiques / Chimiques
- . Alimentaire Facile d'entretien Décontaminable
- . Sans odeurs notables pendant l'application
- . Faibles Epaisseurs de 0,5 à 5 mm, pour des Systèmes aux caractéristiques optimales
- . Aspect de Surface : Lisse Antiglissant : Conforme à la Norme NF XP P 05011



ASPECTS DECORATIFS

- Choix multiples de Compositions : Monochrome suivant Nuancier RAL Multicolores Nuancé - Calpinages - Incrustations d'Eléments Décoratifs : Toile / Bois / Verre / Photos ...
- Possibilité d'Additions d'Agrégats Colorés ou Naturels : HYPERCHIPS / Quartz Colorés Marbres / Granicalcium / CORINDON BLANC / Billes de verre / Caoutchoucs / Fibres...





FT.HYPERFLOOR.2K 10/03/07 Page: 1/4







LA RESINE-HYPERFLOOR-2K

TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION



CARACTERISTIQUES DES PRODUITS LIQUIDES ET DU FILM SEC

Résine polyuréthanne - Polyols - Partie A

- Consistance : Liquide Ambré neutre, avec ou sans Pigmentation suivant Nuancier RAL
- Densité: 1,25 gr/cm3 +/- 0,02, à 20° C ASTM D412 DIN 53217 ISO 2811
- Viscosité : 3500 +/- 500 mPa.s, à 25°C ASTM D1200
- Extrait Sec en Volume : 99 %



Durcisseur - Isocyanates - Partie B

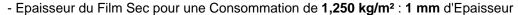
- Consistance : Liquide ambré
- Densité: 1,24 gr/cm³ +/- 0,02, à 20° C ASTM D412 DIN 53217 ISO 2811
- Viscosité : 200 +/- 40 mPa.s, à 25°C ASTM D1200
- Extrait Sec en Volume : 100 %



- Rapport de Mélange : Résine (A) = 77,5 +/- 1 Durcisseur (B) = 22,5 +/- 1
- Consistance : Liquide coloré suivant nuancier RAL
- Densité: 1,24 gr/cm3 +/- 0,02, à 20° C ASTM D412 DIN 53217 ISO 2811
- Viscosité : 2500 +/- 200 mPa.s. à 25°C ASTM D1200
- Extrait sec en volume : 99,5 %







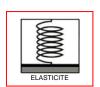
- Dureté: 70 Shore D ASTM D2240 DIN 53505 ISO R868
- Elasticité: > 30 % ASTM D412 DIN 53455
- Module d'Elasticité: 1100 N/mm² DIN 53457
- Résistance à la Déchirure Amorcée : 82 N/mm² DIN 63515
- Résistance à la Traction : 20 kg/cm² DIN 52455 ASTM D412
- Résistance à la Compression : 32 / 45 N/mm² DIN 63454 suivant Systèmes
- Résistance à l'Abrasion : 60 g de perte DIN 53754 Méthode Taber 1000 Tours 1 kg
- Adhérence sur Béton : > 30 kg/cm² ASTM D4541
- Classement au Feu : M2 / M3 suivants Systèmes
- Température de Choc Thermique : 120°C (Destruction du feuil sec)
- Tenue à la Brûlure de Cigarette : Bonne Très bonnes avec les Finitions HYPERDESMO-D ADY / P / P100% / ADY MAT / ADY 100%
- Résistance aux Températures d'Exploitation : 50° c à + 90° C
- Résistance à l'Eau : Spécification SS-S-200D en climat 0 mètre ASTM E22 : Bonne
- Perméabilité à la Vapeur d'Eau : 0,5 gr / m² par heure DIN 53455
- Résistances Chimiques : Bonne Très bonnes avec les Finitions HYPERDESMO-D / ADY P / P100% / ADY MAT / ADY 100%
- Stabilité aux Ultraviolets : Très bonne avec les Finitions HYPERDESMO-ADY / ADY MAT ADY 100% / HYPERDESMO-T
- Ne contient pas d'amines aromatiques, ni de métaux et solvants lourds, ni de produits de cure FT HYPERFLOOR-2K 10/03/07 Page: 2/4























LA RESINE HYPERFLOOR-2K

TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION

PREPARATION DES SUPPORTS

Dans tous les cas, la Reconnaissance des Supports et leurs Préparations devront être conformes aux Règles de l'Art et Règles Professionnelles en vigueur, notamment :

- D.T.U. 59-3: Peintures des Sols ISO 8501 / 8501-1 / 8501-2 / 12944: Supports Métaux
- Conditions Générales de Réception des Supports, des Systèmes HYPERDESMO
- Cahier des Clauses Techniques et d'Applications des Systèmes HYPERDESMO



MODES D'APPLICATION

- Suivant la Nature et les qualités du ou des Supports, il peut être utilisé les Couches Primaires ou HYPERPOX-2KR ou HYPERDESMO-D ou HYPERFLOOR-2K ou HYPERDESMO-U ou HYPERDESMO-W suivant CCTA HYPERDESMO.

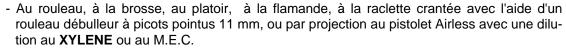
Voir Fiches Techniques - Verser la Partie B - Isocyanate dans la Partie A - Polyols



- Homogénéiser le Mélange A + B, par malaxage mécanique, à vitesse moyenne, comprises entre 200 et 800 Tours/mm - Du fait de l'effet chimique de « fond de pot » des résines,
- veiller à réaliser des double mélanges et à ne pas verser directement sur le sol le fond des bidons - Le Liant HYPERFLOOR-2K peut s'appliquer : - En couche Filmogène, Bouchepores,

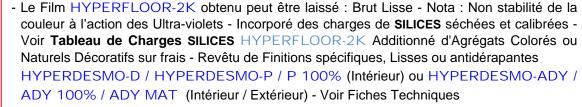


- Ratissage, Tiré à zéro, Ragréage, Finition et/ou en
 - Masse Autolissante millimétrée





rouleau débulleur à picots pointus 11 mm, ou par projection au pistolet Airless avec une dilu-





- Le nettoyage des outils, matériels et surfaces tachées doit être réalisé immédiatement après l'application à l'aide de Xylène, de M.E.C ou d'Acétate d'Ethyle.

SYSTEMES / CONSOMMATIONS

Le Liant HYPERFLOOR-2K entre dans la composition de nombreux Systèmes et Coatings, alliant de très hautes performances qualitatives, avec la Fonctionnalité et/ou la Décoration, pour satisfaire les plus exigeants des utilisateurs :



- . HYPERFLOOR-2K Aspect Monochrome Lisse
- . HYPERFLOOR-2K Aspect Monochrome Antidérapant
- . HYPERFLOOR-2K Aspect Paillettes Colorées
- . HYPERFLOOR- 2K Aspect Lisse Nuancé
- . HYPERFLOOR-2K Multi-Activités Lisse
- . HYPERFLOOR-2K Aspect Antidérapant Imperméable Extérieur





Ces possibilités d'application ne sont pas exhaustives - N'hésiter pas à consulter ALCHIMICA France pour toute préconisation - Voir les Fiches Systèmes HYPERFLOOR-2K et le Cahier des Clauses Techniques et d'Applications HYPERDESMO.







LA RESINE-HYPERFLOOR-2K

TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION



CONDITIONS ATMOSPHERIQUES D'APPLICATION

- Température Minimale : > 0°C Température Maximale : < 35°C Humidité Relative : < 85 %
- Le Support devra toujours avoir une Température > à 3°C au-dessus du Point de Rosée
- Recouvrement : Le délai maximum entre couches est de 24 heures, à 20°C et 75% HR. Ensuite, l'état de surface devra être repréparer par ponçage mécanique.



CARACTERISTIQUES DE POLYMERISATION

A une Température de l'Air de 20° C et une H.R. de 75 % pour un Film Sec de 2 mm :

- Durée Pratique d'Utilisation : 30 mm

Hors Poussières : 4 heuresSec au Toucher : 6 heuresRecouvrable : 8 h à 24 heures

- Mise en Service : 24 heures après fin de travaux

- Polymérisation complète : 5 jours



COLORIS STANDARDS

- HYPERDESMO-2K est disponible en **NEUTRE**, et, Colorable avec HYPERCOLOR-PU en **17 Coloris**: Blanc Crème RAL 1013 / Beige RAL 1014 / Ivoire Clair RAL 1015 / Jaune Cadmium RAL 1021 / Rouge Orangé RAL 2008 / Rouge Tomate RAL 3013 / Rouge Trafic RAL 3020 / Rouge TEJA CLARO / Bleu Clair RAL 5012 / Bleu Trafic RAL 5017 / Bleu Pastel RAL 5024 / Vert Pastel RAL 6021 / Gris Silex RAL 7032 / Gris Agathe RAL 7038 / Gris Fenêtre RAL 7040 / Blanc RAL 9010 / Noir RAL 9004.

- Pour tout autre coloris du Nuancier RAL - Consultez ALCHIMICA France

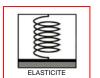


CONDITIONNEMENT / STOCKAGE

HYPERDESMO-2K est livré en kits de 5 kg - Partie A : 3,875 kg / Partie B : 1,175 kg et de 20 kg - Partie A : 15,5 kg / Partie B : 4,5 kg



- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.



HYGIENE / SECURITE

- Pendant l'application, utiliser des gants, masque respiratoire et lunettes de protection.
- Point éclair : 37° C en emballage fermé ASTM D93
- Se conformer aux instructions des Etiquettes et des Fiches de Données de Sécurité.







Ces données ont pour but de faciliter le travail de nos clients, sont données de bonne foi, et tiennent compte des éléments normatifs connus à ce jour, susceptible d'être modifiés sans préavis. Il appartient à l'utilisateur de se renseigner sur les règles en vigueur applicables aux produits et à l'utilisation qu'ils veulent en faire.